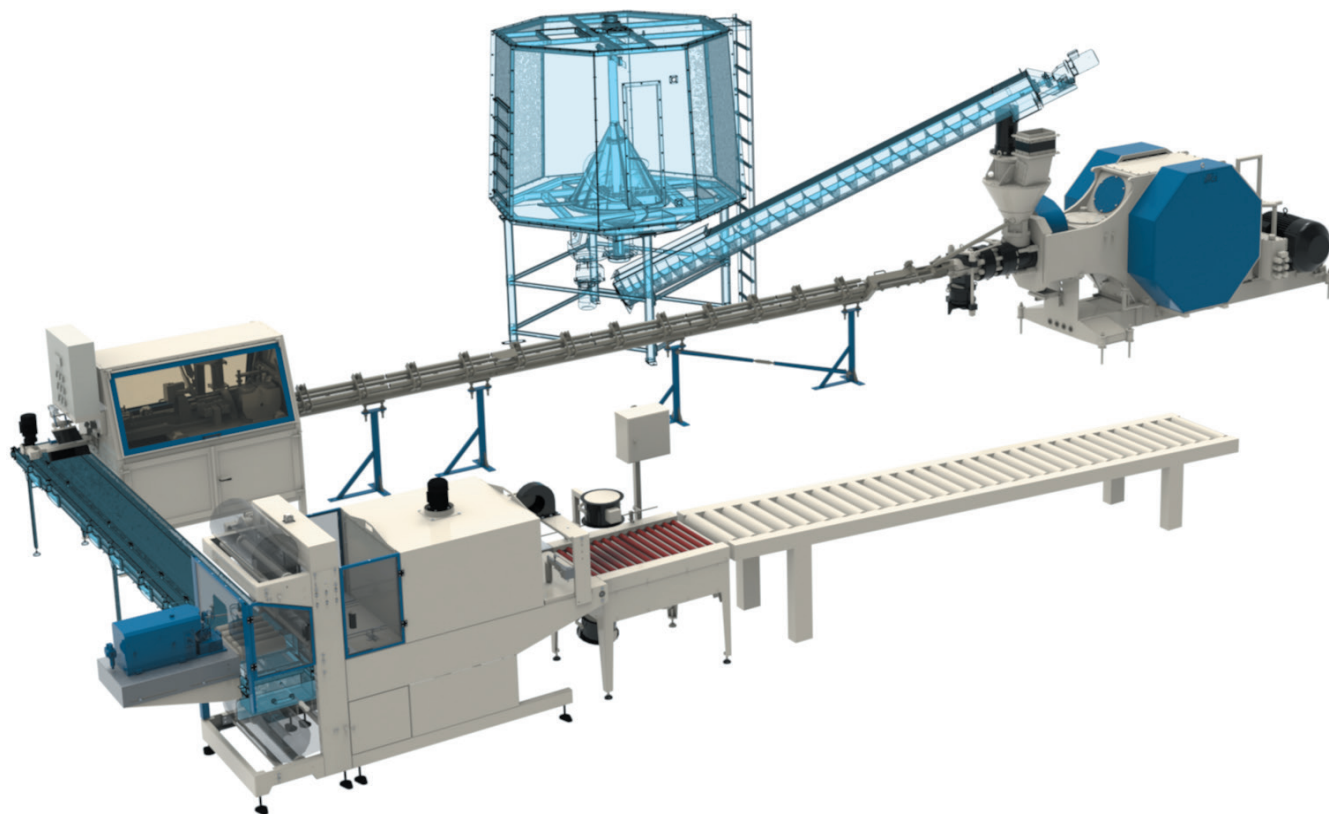




BIOMAC
INDUSTRY

BRIKETOVACÍ A PELETOVACÍ TECHNOLOGIE





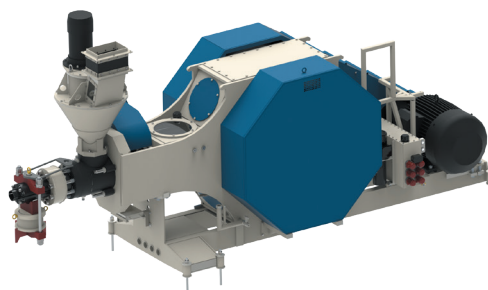
Briketování

Briketovací linky slouží ke zpracování dřevěného odpadu do formy brikety o průměru 75 mm nebo 90 mm. Spolu s předřazenou technologií zpracování jako příjem, sušení a drcení jsme schopni zpracovat odpad jakéhokoliv rozměru a vlhkosti. Výroba briket je plně automatizovaná od samotného lisování, přes automatické balení až po následné robotické ukládání balíků briket na palety pro expedici.

Hmotnost výsledného balíku briket je nejčastěji 8 nebo 10 kg, délka jednotlivých briket je závislá na vlastnostech lisované suroviny.

Briketovací lis

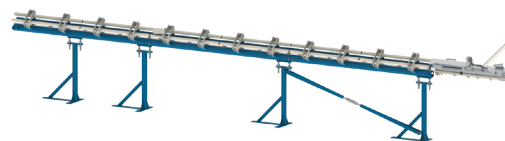
Briketovací lis je určen k lisování dřevěného materiálu bez přídavného pojiva. Dřevěná briketa drží svůj tvar díky správné vstupní surovině, tj. frakci, vlhkosti a správnému nastavení lisu. Briketa je lisována do stavu a tvaru vhodného k přepravě, manipulaci (vysoká pevnost briket) a skladování (zmenšení objemu až 1:10). Výsledným produktem briketovacího lisu je nekonečný válec, který se na automatické pile krátí na požadovanou délku každé brikety. Různých tvarů briket lze dosáhnout díky vyměnitelným lisovacím korunkám (briketa dutá nebo plná).



OZNAČENÍ	DÉLKA	ŠÍŘKA	VÝŠKA	HMOT-NOST	PŘÍKON	VÝKON	PRŮMĚR BRIKETY
BL 3	5 080 mm	1420 mm	2 505 mm	12 000 kg	92 kW	1 t/hod	90 mm
BL 5	5 080 mm	1420 mm	2 250 mm	10 500 kg	72 kW	0,6 t/hod	75 mm
BL 6 NEW	4 500 mm	1200 mm	1750 mm	6 500 kg	72 kW	1 t/hod	90 mm

Vedení briket

Vedení briket zajišťuje dopravu nekonečné brikety od lisu do krátcí pily. Vzhledem k vysoké výstupní teplotě z lisovacího ústrojí plní dráha funkci chlazení, proto je nutná dostatečná délka dráhy. Na vstupu do dráhy je zařazen odklopný díl pro možnost jednoduchého odpojení brikety od lisu.



OZNAČENÍ	PRŮMĚR BRIKETY	MINIMÁLNÍ DÉLKA VEDENÍ	DETEKCE KOVU V BRIKETĚ
VB 70	75 mm	10 m	ANO
VB 90	90 mm	12 m	ANO

Pila briket

Automatická pila slouží k dělení nekonečného válce brikety na požadovanou délku (váhu). Provoz pily je plně automatizovaný včetně nastavení délky brikety v závislosti na prolisování brikety, tedy její samotné váhy. Bezprašný provoz zajišťuje centrální systém odsávání.

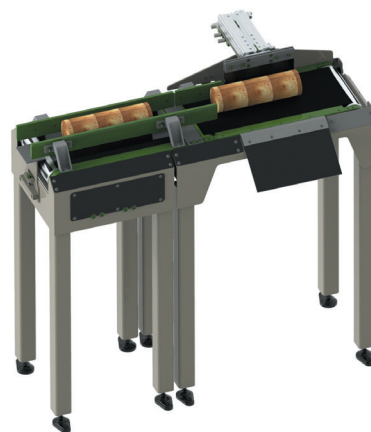


OZNAČENÍ	DÉLKA	ŠÍŘKA	VÝŠKA	PRŮMĚR KOTOUČE	HMOTNOST	PŘÍKON
PB 5	2160 mm	1120 mm	2020 mm	450 mm	1000 kg	7,5 kW
PB 6 NEW	1800 mm	1170 mm	1600 mm	400 mm	950 kg	5,5 kW

Pásová váha briket

Pásová váha umístěná na výstupu z pily briket kontroluje hmotnost každé brikety a v závislosti na odchylce od požadované hmotnosti automaticky upravuje délku brikety v pile briket. Váha zároveň vyřazuje brikety, které nesplňují kvalitu potřebnou pro finální balení.

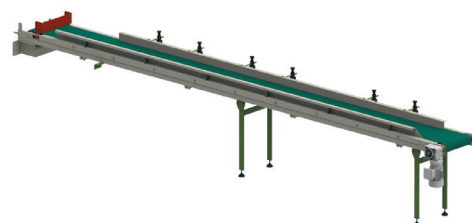
Díky pásové váze briket má výrobce vždy přehled o kvalitě výroby a zároveň zaručuje finálnímu zákazníkovi přesnou deklarovanou hmotnost balíků briket.



OZNAČENÍ	DÉLKA	ŠÍŘKA	VÝŠKA	PŘESNOST VÁŽENÍ	DETEKCE ZLOMKŮ
PVB 5	1170 mm	600 mm	1170 mm	10 g	ANO

Pásový dopravník

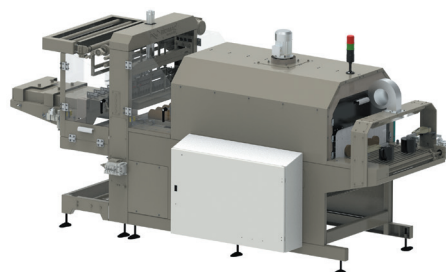
Brikety jsou mezi pilou přepravovány pásovým dopravníkem. Dopravník zároveň slouží jako zásobník briket pro plynulý chod linky při obslužných pracích, např. při výměně fólie v baličce briket. Nastavitelné bočnice zaručují přesné vedení briket na pásu v závislosti na jejich délce. V bočnici jsou zařazeny trysky pro ofouknutí briket od zbytků pilin a odřezků z předchozího krájení na požadovanou délku.



OZNAČENÍ	DÉLKA BRIKETY	PŘÍKON	DÉLKA DOPRAVNÍKU
PD	250–350 mm	370 W	3–9 m (dle počtu lisů)

Balička briket

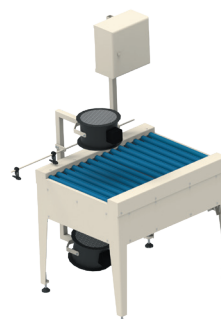
Automatické zařízení pro balení balíků briket probíhá v automatickém režimu, v balícím cyklu od příjmu a seřazení briket přes zabalení do fólie a svaření až po finální smrštění v horkovzdušném tunelu a ochlazení na výstupu z tunelu.

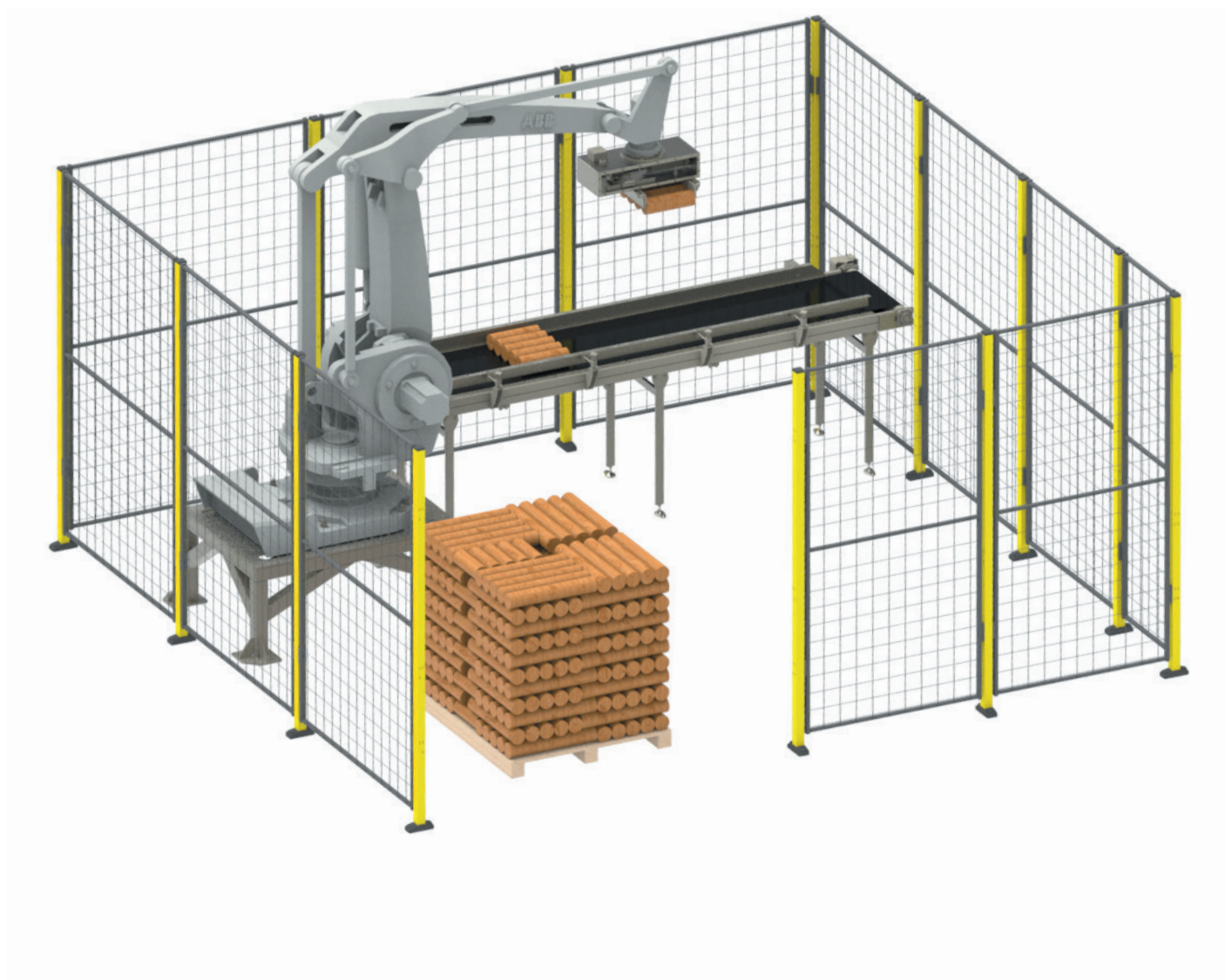


OZNAČENÍ	DÉLKA	ŠÍŘKA	VÝŠKA	SPOTŘEBA VZDUCHU	HMOTNOST	PŘÍKON
BB 5	3300 mm	1200 mm	1750 mm	150 l/min	1100 kg	16 kW
BB 6 NEW	3150 mm	1250 mm	1600 mm	120 l/min	975 kg	12 kW

Dopravník vážení a chlazení

Dopravník je umístěn za smršťovacím tunelem baličky briket. Plní funkci ochlazení balíku, který má na výstupu ze smršťovacího tunelu vysokou teplotu a zároveň plní funkci kontrolního vážení každého jednoho balíku na výstupu s linky.



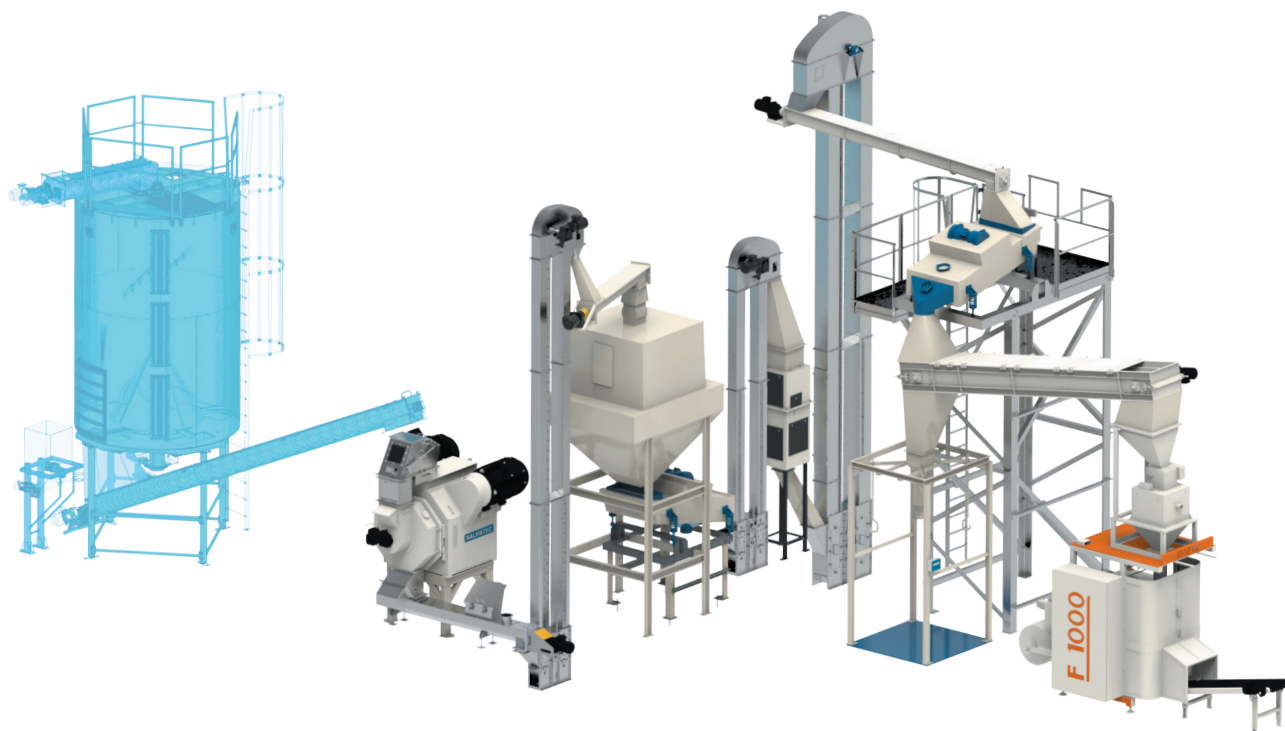


Robotická paletizace

Robotické ukládání balíků briket na paletu zaručuje vyšší produktivitu, spolehlivost a přesný výsledný tvar palety. Díky vlastnímu vývoji a spolupráci s firmou **ABB** můžeme nabídnout řešení na míru dle nejrůznějších požadavků zákazníka.

OZNAČENÍ	DOSAŽ	NOSNOST	ROZMĚR PODSTAVCE	OPAKOVATEL- NOST POZICE	HMOTNOST	PŘÍKON
IRB 460	2,4 m	110 kg	1007 x 720 mm	0,2 mm	925 kg	3,67 kW





Peletování

Peletovací linky zahrnují kompletní technologii pro výrobu dřevěných pelet. V kombinaci s předřazenými etapami výroby jako je např. příjem, sušení a drcení materiálu s navazujícími částmi balení a expedice hotového produktu jsme schopni dodat řešení šité na míru požadavkům zákazníka. Především díky výhradnímu zastoupení peletovacích lisů německého výrobce **SALMATEC** splňují vyráběné pelety požadavky nejvyšší kvality dle normy ENplus A1.

Peletovací lis

Modulární design peletovacích lisů lze dokonale přizpůsobit nejrozličnějším požadavkům zákazníků. Různé provozní podmínky, kterým je stroj vystaven během svého provozu, kladou vysoké nároky na konstrukci a výrobu. Z toho důvodu jsou peletovací lisy vyráběny výhradně z vysoce kvalitních materiálů a samozřejmě odpovídají nejnovějším bezpečnostním normám a směrnicím. Výrobní kapacity peletovacích lisů mohou být až 50 tun/hod v závislosti na typu stroje a dané aplikaci.



OZNAČENÍ	PŘÍKON	PRŮMĚR MATRICE	PRACOVNÍ ŠÍŘKA MATRICE	VÝKON
Maxima 360 mini	15–30 kW	360 mm	40 mm	0,5 t
Maxima 450 k	2x37–2x75 kW	450 mm	100, 115 mm	0,5–1 t
Maxima 500	2x37–2x75 kW	580 mm	100, 150 mm	1–2 t
Maxima 700 k	2x75–2x132 kW	700 mm	100, 130, 175, 225 mm	2–3 t
Maxima 840 k	2x90–2x200 kW	840 mm	125, 200, 240, 270 mm	3–5 t
Maxima 900 k	2x110–2x200 kW	900 mm	300 mm	> 5 t

Protiproudý chladič

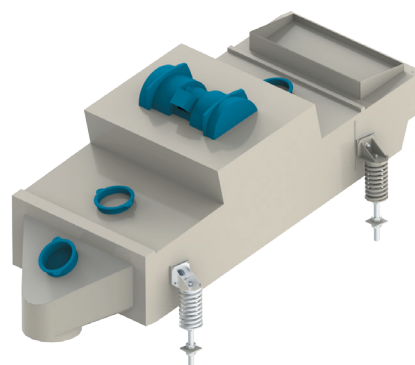
Nedílnou součástí peletovací linky je protiproudý chladič. Při lisování dřevěných pelet vzniká velké množství tepla a horké dřevěné pelety je potřeba v krátkém čase dokonale vychladit, aby si udržely potřebnou normativní tvrdost. Chlazení zajišťuje proud studeného vzduchu, který proudí proti směru toku pelet.



OZNAČENÍ	VZDUCHOTECHNICKÉ PARAMETRY	HMOTNOST PRÁZDNÝ	HMOTNOST PLNÝ	VÝKON
PCH 10.10	1000–2000 m ³ /hod	8500 N	17000 N	1–1,5 t/hod
PCH 14.14	5000–7000 m ³ /hod	11000 N	27200 N	5–7 t/hod
PCH 19.19	8000–11000 m ³ /hod	14000 N	41600 N	8–11 t/hod
PCH 24.24	10000–15000 m ³ /hod	17000 N	51800 N	10–15 t/hod

Vibrační třídič

Zařízení pro vytřídění prachu z pelet, který vzniká při průchodu pelet dopravními cestami nebo lisovací maticí, je vibrační třídič. Díky několika stupňům třídění v průběhu dopravy pelet je zajištěna prvotřídní čistota dodaných pelet.



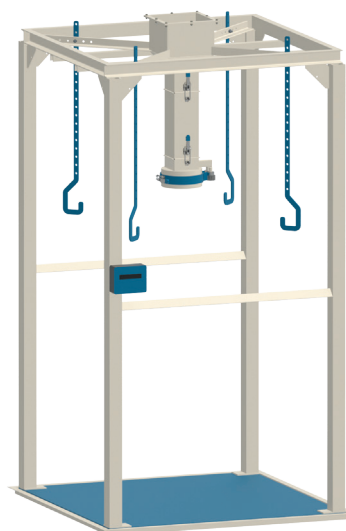
OZNAČENÍ	ROZMĚR TŘÍDÍCÍ PLOCHY	DOPRAVNÍ DÉLKA	PŘÍKON	VÝKON
VT 300 x 1000	300 x 1000 mm	1240 mm	0,37 kW	1 t/hod
VT 500 x 1250	500 x 1250 mm	1600 mm	0,75 kW	3 t/hod
VT 630 x 1500	630 x 1500 mm	1800 mm	2 kW	5 t/hod
VT 800 x 1600	800 x 1600 mm	1890 mm	3,5 kW	10 t/hod
VT 1000 x 2000	1000 x 2000 mm	2370 mm	1,1 kW	40 t/hod



Průtočná váha

Průtočná váha zaručuje přesnou kontrolu váhy vyrobených pelet po jejich ochlazení a vytřídění. Hodnoty jsou zobrazovány na displeji v reálném čase a zároveň zaznamenávány a ukládány do řídicího systému linky.

OZNAČENÍ	VÝKON LINKY	PŘESNOST VÁŽENÍ	HMOTNOST MĚŘENÉHO VZORKU
PV 5	max. 5 t/hod	35 g	40 kg
PV 10	max. 10 t/hod	35 g	80 kg



Plnicí stanice BIG-BAG

Plnicí stanice slouží pro plnění velkokapacitních pytlů „BIG-BAG“. Stanice obsahuje vážící plošinu se zobrazovacím zařízením. Spolu s řídicím systémem je zajištěno automatické plnění na požadovanou hmotnost.

OZNAČENÍ	MAX. ROZMĚR BAGU	MAX. HMOTNOST BAGU	PROVEDENÍ VÁHY
PSBB 1500	1200 x 1200 x 2000 mm	1500 kg	zápustné / na podlahu

Balička pelet

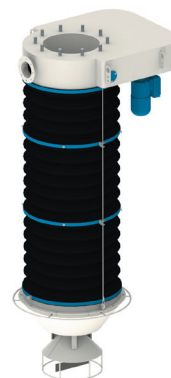
Automatická balička pelet od italského výrobce ESSEGI je plně automatické zařízení pro balení pelet do pytlů. Díky přímému zastoupení této společnosti zajišťujeme kompletní služby od dodávky a zprovoznění balicího stroje až po záruční a pozáruční servis.



OZNAČENÍ	VÁHA BALÍKU	MAXIMÁLNÍ ROZMĚR BALÍKU	KAPACITA	PŘÍKON
F700	50 g – 5 kg	320 x 420 mm	20–40 sáčků/min	6 kW
F1000 ECO FOCUS	5–15 kg	470 x 680 mm	7–10 sáčků/min	6 kW
F1000 E/S	5–25 kg	470 x 680 mm	16–22 sáčků/min	10 kW
F1300 SYNCRO	5–80 l	1080 x 670 mm	18–22 sáčků/min	10 kW

Plnicí hubice

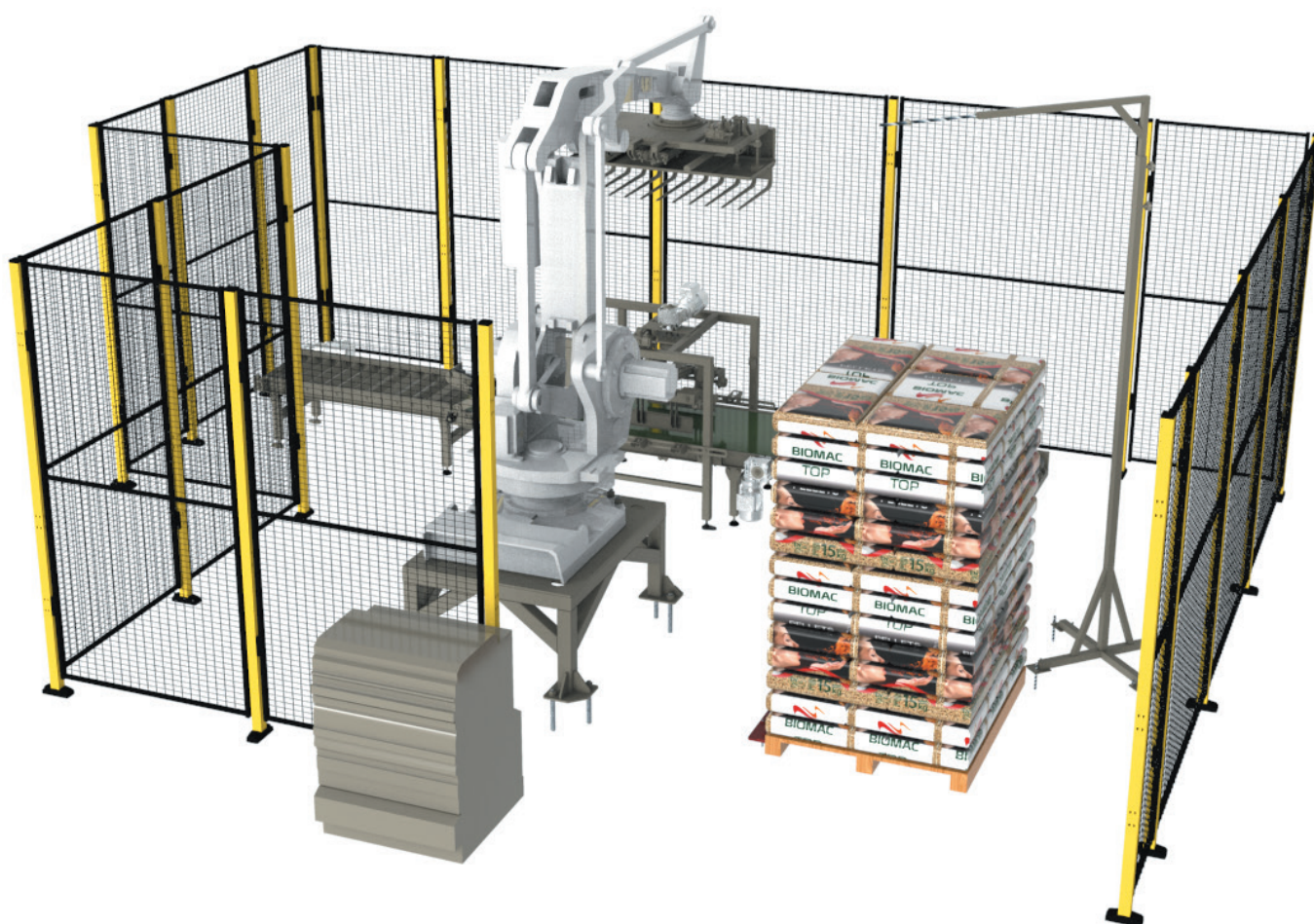
Plnicí hubice slouží pro plnění cisteren dřevěnými peletami. Konstrukce s dvojitým pláštěm, která je krytá teleskopickým vakem s odsáváním zabraňuje prášení do okolí při nakládce. Snímače napnuté vodičích lanek a snímače pro signalizaci zaplnění cisterny zaručují maximálně jednoduchou a bezproblémovou obsluhu.



Otěrtester

Zařízení k určení mechanické odolnosti pelet je otěrtester. Dokladování mechanické odolnosti pelet je důležitou součástí pro výrobu pelet v nejvyšší kvalitě.

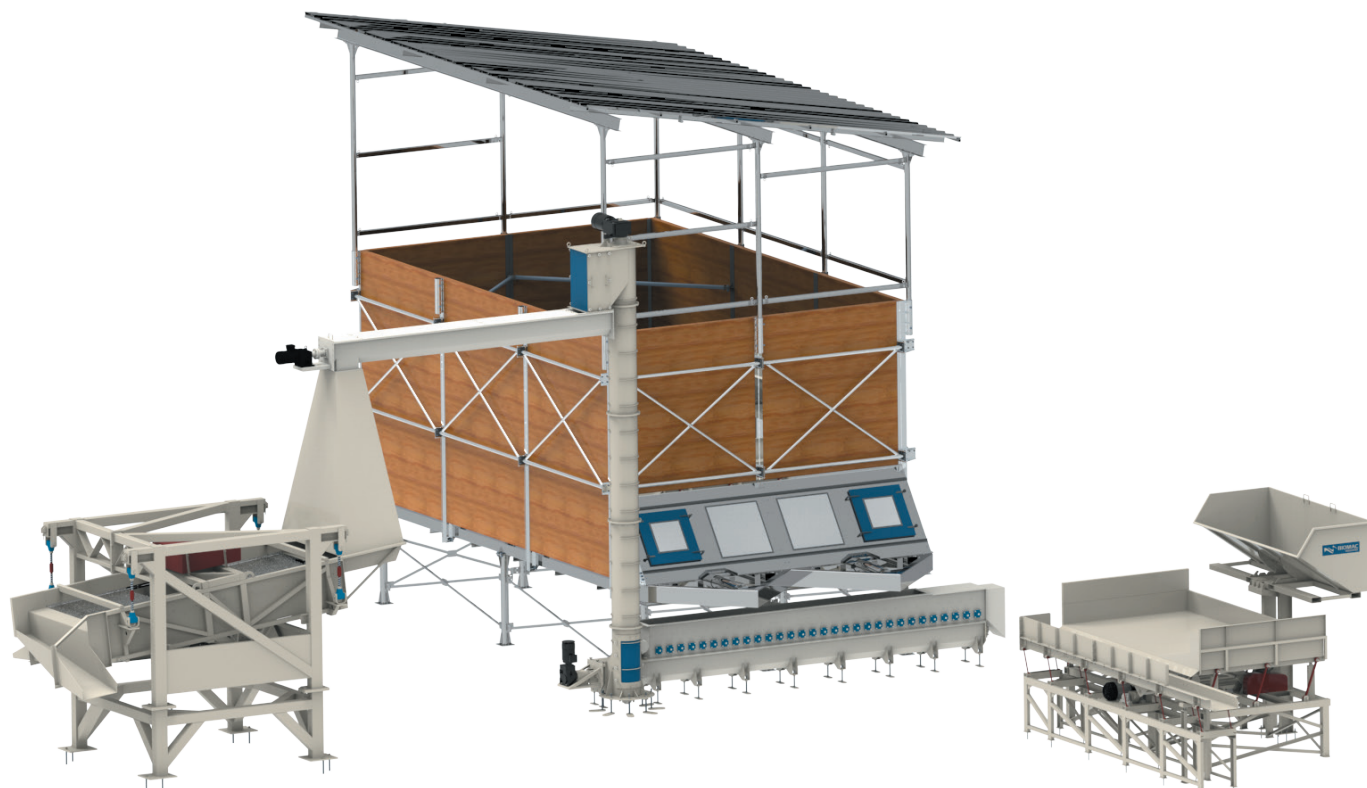




Robotická paletizace

Robotické ukládání pytlů pelet na paletu zaručuje vyšší produktivitu, spolehlivost a přesný výsledný tvar palety. Díky vlastnímu vývoji a spolupráci s firmou **ABB** můžeme nabídnout řešení na míru dle nejrůznějších požadavků zákazníka.

OZNAČENÍ	DOSAŽ	NOSNOST	ROZMĚR PODSTAVCE	OPAKOVATEL- NOST POZICE	HMOTNOST	PŘÍKON
IRB 660	3,15 m	250 kg	1136 x 850 mm	0,1 mm	1650 kg	3,2 kW



Příjem a uskladnění

Příjmové linky slouží k uskladnění a následnému plynulému dávkování materiálu k dalšímu zpracování, především pro výrobu dřevěných briket a pelet, ale také dalšímu zpracování před samotnou výrobou jako je např. sušení a drcení materiálu. Díky bohatým zkušenostem vlastního projekčního týmu jsme schopni navrhnout řešení pro příjem, dávkování a třídění jakéhokoliv materiálu vhodného pro výrobu dřevěných briket a pelet.

Vyhrnovací zásobník

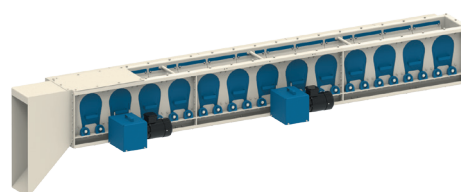
Vyhrnovací zásobníky jsou vhodné pro uskladnění a dávkování sypkých materiálů (piliny a štěpky). Pomocí hydraulického vyhrnování umístěného v podlaze dochází k rovnoměrnému dávkování do navazující technologie.



OZNAČENÍ	DÉLKA	ŠÍŘKA	OBJEM	VÝKON	HMOTNOST
VZ 1-45	8 600 mm	2 125 mm	45 m ³	10 m ³ /hod	4 000 kg
VZ 2-90	8 600 mm	4 250 mm	90 m ³	20 m ³ /hod	8 000 kg
VZ 1-60	11 300 mm	1 900 mm	60 m ³	20 m ³ /hod	3 500 kg
VZ 2-120	11 300 mm	3 800 mm	120 m ³	40 m ³ /hod	6 500 kg

Kotoučový třídič

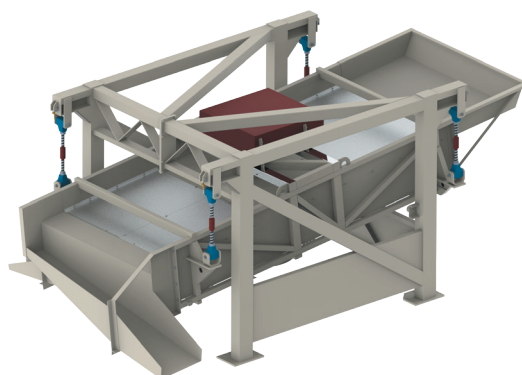
Slouží pro vytřídění nejhrubších nečistot, které jsou nežádoucí pro další zpracování. Pomocí hvězdicových gumových kotoučů zadržuje a odvádí hrubé nečistoty do zásobníku za třídičem.



OZNAČENÍ	DÉLKA	ŠÍŘKA	PŘÍKON	VÝKON	HMOTNOST
KT 300	2 000–6 000 mm	300 mm	2 kW	15 m ³ /hod	1 750 kg

Excentrický třídič

Třídění probíhá pomocí excentrického pohybu materiálu po sítích. Tímto pohybem se oddělí nadsítná frakce od podsítné. Velikost výsledných frakcí závisí na velikosti použitých třídících sítí.



OZNAČENÍ	DÉLKA	ŠÍŘKA	PŘÍKON	VÝKON	HMOTNOST
ET 15	4500 mm	2000 mm	2 kW	15 m ³ /hod	1750 kg
ET 30	5700 mm	3150 mm	4 kW	30 m ³ /hod	3500 kg

Dávkovací zásobník

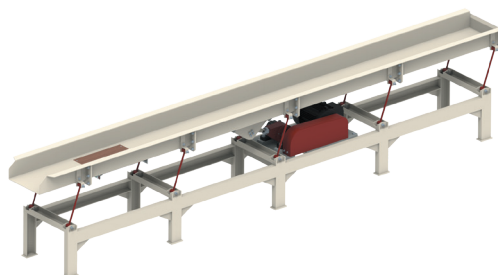
Dávkovací zásobníky slouží pro dostatečnou zásobu materiálu před samotnou výrobou dřevěných briket a pelet. Díky vyhrnovacímu mechanismu je materiál rovnoměrně dávkován do navazujících dopravních cest. Zásobník je osazen zařízením pro hlídání a zobrazení výšky hladiny materiálu v síle.



OZNAČENÍ	PRŮMĚR	VÝŠKA	PŘÍKON	OBJEM	HMOTNOST
S 2400-3000	2400 mm	3430 mm	2,5 kW	6 m ³	1750 kg
S 2400-6000	2400 mm	6400 mm	3 kW	12 m ³	3400 kg

Třasadlový dopravník

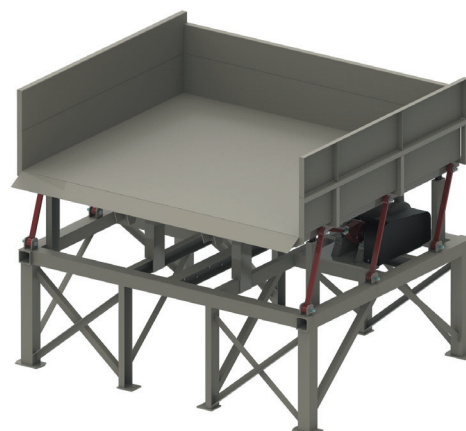
Třasadlové dopravníky jsou vhodné pro podávání především kusového materiálu (např. zbytky při výrobě dřevěných podlah) pro další zpracování jako sekání a drcení.



OZNAČENÍ	ŠÍŘKA ŽLABU	DÉLKA DOPRAVNÍKU	PŘÍKON
TS 400	400 mm	2 500–6 000 mm	1,5 kW

Třasadlový stůl

Třasadlové stoly slouží pro podávání kusového materiálu pro další zpracování jako sekání a drcení. Oproti třasadlovým dopravníkům mají širší konstrukci, díky které lze pohodlně navážet materiál z kontejnerů. Pro pohodlné navážení dodáváme výklopné kontejnery a automatickým vyklápěním bez nutnosti zásahu obsluhy.



OZNAČENÍ	ŠÍŘKA STOLU	DÉLKA STOLU	PŘÍKON
TS 2000	2 000–4 000 mm	2 000 mm	2,2 kW

Výklopný kontejner

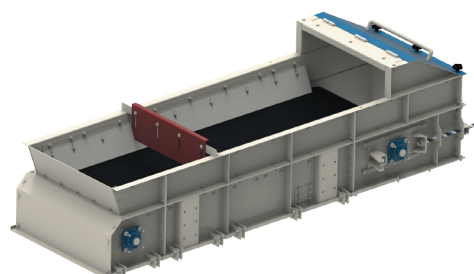
Kontejnery vyvinuté pro snadnou dopravu a dávkování kusového materiálu na třasadlové stoly jsou vybavené systémem pro automatické vyklápění bez nutnosti zásahu obsluhy.



OZNAČENÍ	ŠÍŘKA	OBJEM	HMOTNOST
VK 1 000	1000 mm	0,8 m ³	230 kg
VK 2 000	2 000 mm	1,6 m ³	300 kg
VK 3 000	3 000 mm	2,4 m ³	400 kg
VK 4 000	4 000 mm	3,2 m ³	500 kg

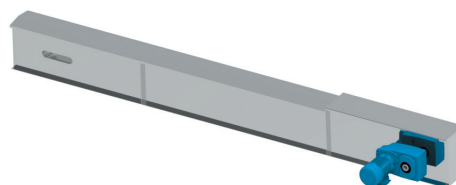
Pásový dopravník

Dopravník pro dopravu sypkých a kusových materiálů ve vodorovném a šikmém směru.



Řetězový dopravník – Redler

Zařízení pro dopravu materiálu ve vodorovném nebo šikmém směru s úhlem sklonu do 15° je řetězový dopravník, tzv. redler.



OZNAČENÍ	DOPRAVNÍ VÝKON
R 20	20 m ³ /hod
R 40	40 m ³ /hod
R 60	60 m ³ /hod

Šnekový dopravník

Dopravník pro transport sypkých materiálů ve vodorovném nebo šikmé směru s úhlem stoupání do 30°.



Svislý šnekový dopravník

Dopravník pro transport sypkých materiálů ve svislém směru.



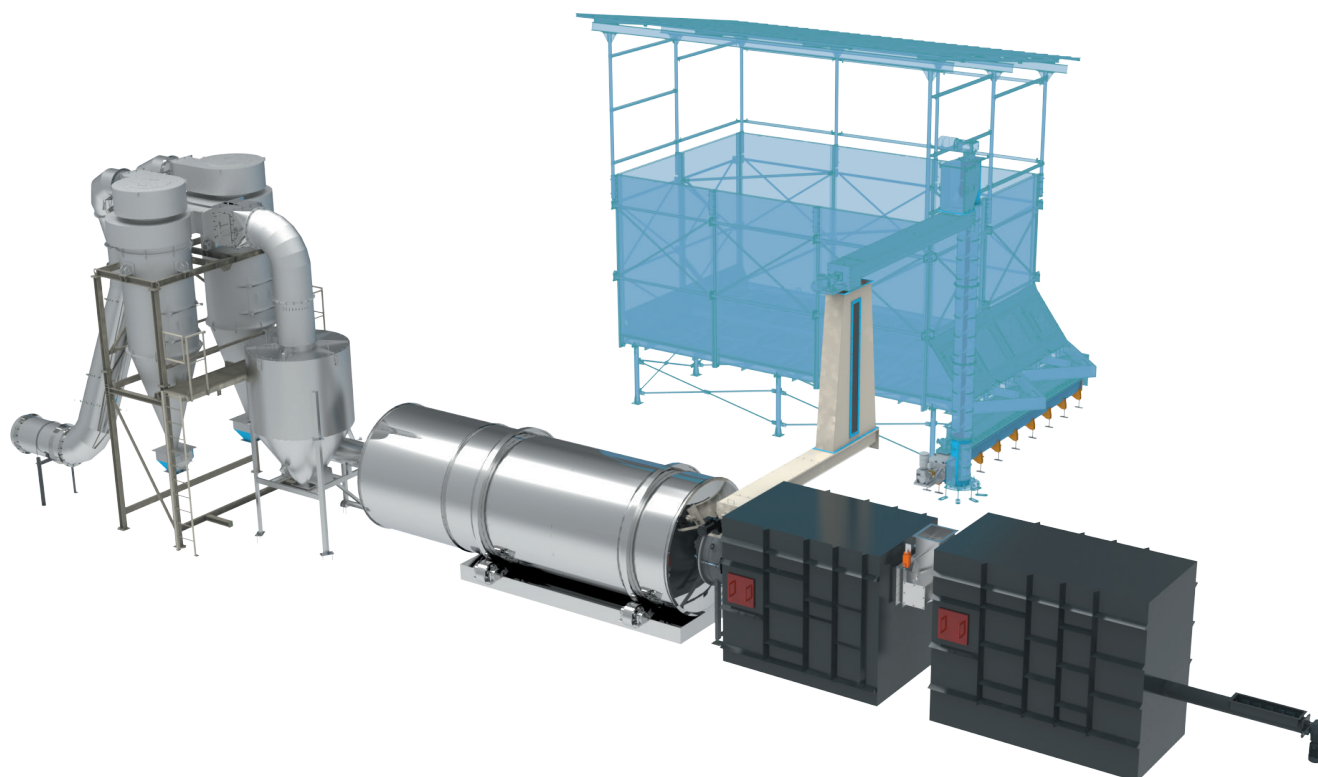
OZNAČENÍ	DOPRAVNÍ VÝKON
SSDK 250	10 m ³ /hod
SSDK 370	25 m ³ /hod
SSDK 500	50 m ³ /hod

Korečkový elevátor

Zařízení pro dopravu materiálu ve svislém směru je korečkový elevátor.



OZNAČENÍ	DOPRAVNÍ VÝKON
E 20	20 m ³ /hod
E 40	40 m ³ /hod
E 60	60 m ³ /hod



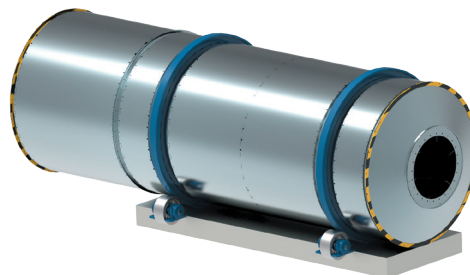
Sušení materiálu

Sušící linka je zařízení určené k sušení nejrůznějších materiálů. Díky své konstrukci je možné sušit různorodé materiály jako např. dřevěné piliny a štěpky, řízky cukrovky a topinambury aj. bez nutnosti technických úprav zařízení, ale pouze úpravou parametrů sušení. Sušícím médiem je horký vzduch, který prochází tříplášťovým sušícím bubnem za současné rotace sušícího bubnu. Tento způsob napomáhá plynulému postupu materiálu sušárnou a přispívá k jeho rovnoměrnému prosušení.

Pro následné odloučení materiálu z proudu vzduchu je za sušícím bubnem umístěn dvoustupňový odlučovač, díky kterému linka splňuje nejprísnejší limity povolených hodnot emisní koncentrace tuhých znečišťujících látek vypouštěných skrze komín do okolního ovzduší.

Bubnová sušárna

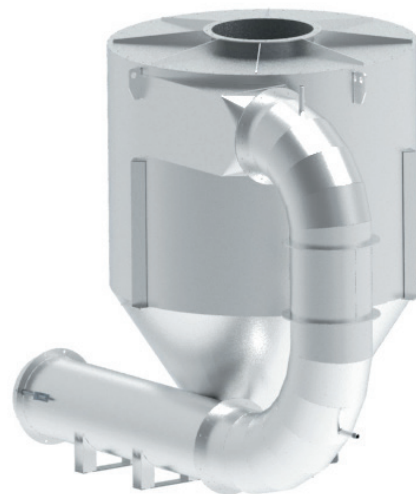
Sušárna je vyrobena v koncepci 3-cestného bubnu, ve kterém je materiál vysoušen proudem suchých spalin ze spalovacího zařízení. Buben rotuje kolem své osy a je uložen na ocelových kladkách. Materiál je do sušárny dopravován regulovatelným šnekovým dopravníkem ze zásobníku mokré suroviny.



OZNAČENÍ	ŠÍŘKA	DÉLKA	PŘÍKON	VÝKON	POTŘEBNÝ TEPELNÝ VÝKON
BS 1000	2 550 mm	6 000 mm	5,5 kW	1 t/hod	1000 kW
BS 2000	2 550 mm	8 000 mm	5,5 kW	2 t/hod	2 000 kW

Primární (hrubé) odloučení

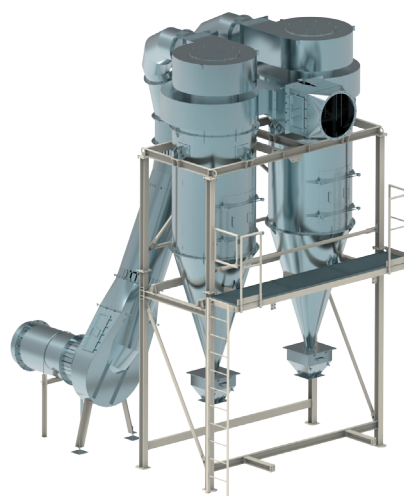
K primárnímu odloučení hrubé frakce dochází v cyklonu. Součástí cyklonu je těsnící ústrojí výstupu bubnové sušárny. Veškerý materiál odloučený z tohoto odlučovače je vynášen šnekovými dopravníky do vlhkoměrné sondy. Výdech z tohoto odlučovače je naveden do sekundárního odlučovače.



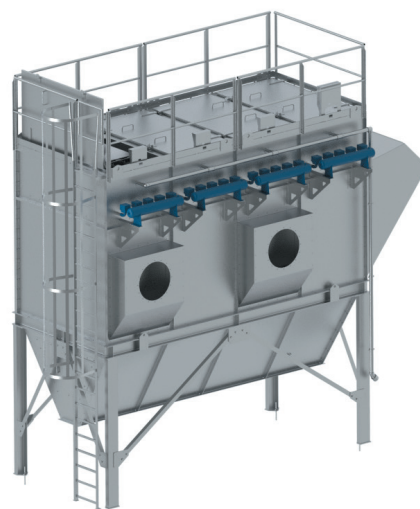
OZNAČENÍ	ŠÍŘKA	DÉLKA	VÝŠKA	ODLUČIVOST
CYKBS6-1900	1900 mm	3 000 mm	3 900 mm	92 %

Sekundární (jemné) odloučení

Sekundární odloučení je závislé na požadavcích emisních limitů koncentrace TZL. Při mírnějších požadavcích jsou instalovány dvojcyklony, při nutnosti splnění nejpřísnějších požadavků je potřeba instalovat filtrační jednotku.



OZNAČENÍ	VÝŠKA	ŠÍŘKA	HLOUBKA	HMOTNOST	EMISNÍ KONCENTRACE TZL
FJBS 1000	6 770 mm	1 650 mm	4 940 mm	3 610 kg	< 30 mg/m ³



Sekundární (jemné) odloučení

OZNAČENÍ	VÝŠKA	ŠÍŘKA	HLOUBKA	HMOTNOST	EMISNÍ KONCENTRACE TZL
DVCY 1300	6 700 mm	3 500 mm	7 400 mm	4 500 kg	< 5 mg/m ³



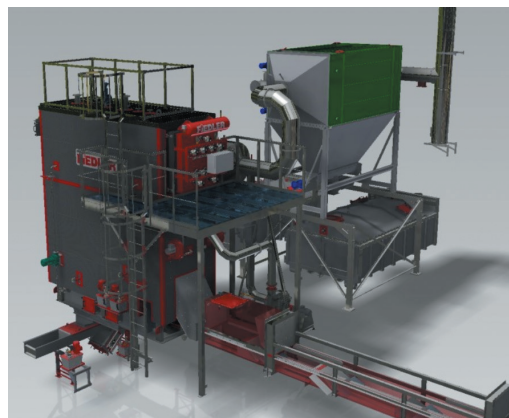
Pásová sušárna

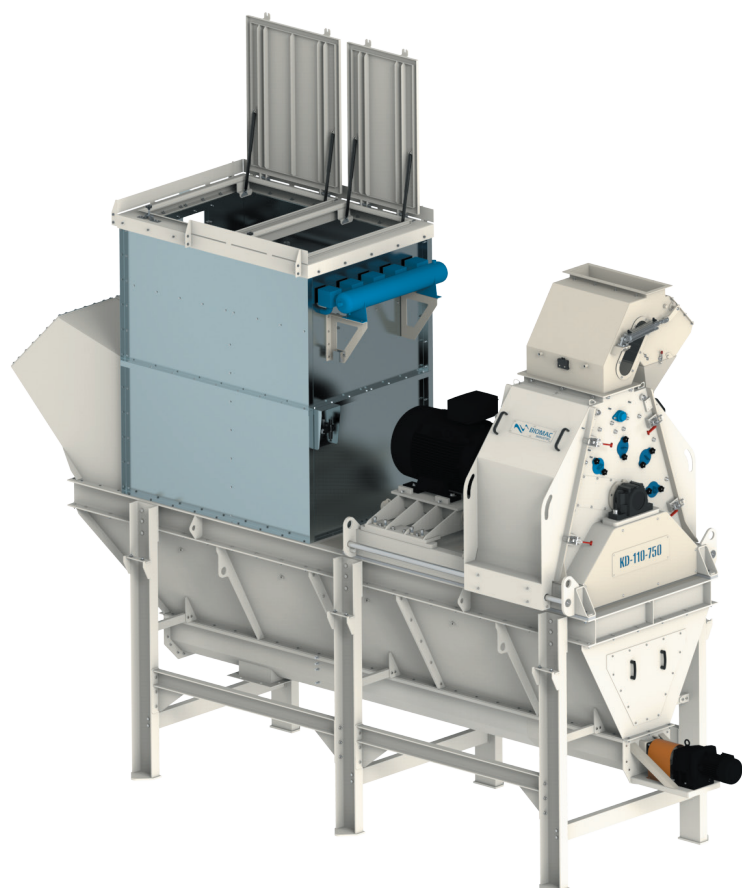
Alternativa k bubnovým sušárnám jsou pásové sušárny českého výrobce **KATRES**. Nízkoteplotní pásová sušárna vyniká především nízkou spotřebou energie, vysokým výkonem, šetrností k sušenému materiálu a dlouhou životností. Tato technologie sušení se nejčastěji využívá při výrobě dřevěných pelet.

Kotel s filtrací spalin

Kotle s průmyslovým spalovacím systémem od českého výrobce **ZDENĚK FIEDLER** s plně hydraulickým plněním paliva dosahují díky aktivní recirkulaci spalin (znovunavrácení spalin, které odcházejí do komínu zpět, do druhého tahu kotle) velmi nízkých plynných emisí NO_x.

Filtrace spalin probíhá velmi účinným elektrostatickým filtrem, který vyniká zejména nízkými provozními náklady (orientační elektrická spotřeba 1kW na 1MW tepelného výkonu kotle).





Drcení a filtrace materiálu

Drtící linka je zařízení určené k desintegraci a homogenizaci zpravidla usušeného materiálu do podoby potřebné pro následné lisování v briketovacím nebo peletovacím lise. K tomuto bývá využíváno kladivových drtičů, které jsou svou inovativní konstrukcí přizpůsobené pro výrobní linky v nepřetržitém provozu.

Aspirační linka je zařízení sloužící k odsávání inkriminovaných suchých míst na briketovacích a peletovacích linkách. K tomuto odsávání bývá zpravidla využíváno filtračních jednotek společně s ventilátory s potrubím sloužících k transportu odsávaného materiálu. V rámci automatiky linek bývá tento odsávaný materiál po odfiltrování zpětně navrácen do procesu výroby.

Sekačka dřevního odpadu

Sekačky dřevního odpadu jsou robustní rychloběžné stroje o velkém výkonu a jsou určeny na likvidaci dřevního odpadu, jak měkkého, tak i tvrdého z pilařských a dřevozpracujících provozů. Sekačka dřevního odpadu zpracovává především dlouhý kusový odpad na vysoce kvalitní štěpku. Kvalita výsledné frakce je dána úrovní údržby stroje a nástrojů, ale i kvalitou a typem dřevního materiálu na vstupu.



OZNAČENÍ	VSTUPNÍ OTVOR	VÝKON NA VSTUPU	PŘÍKON HLAVNÍHO MOTORU	HMOTNOST
S 80x300	80 x 300 mm	2–3,5 prm	18,5–22 kW	860 kg
S 150x400	150 x 400 mm	6–12 prm	37 kW	2 100 kg
S 200x500	200 x 500 mm	10,5–18 prm	55–75 kW	3 700 kg

Kladivový drtič

Kladivové drtiče řady KD110 jsou výsledkem mnohaletého vývoje a zkušeností s provozováním drtičů při výrobě dřevěných briket a pelet. Výkonová řada kladivových mlýnů KD110 nabízí zvýšený výkon drcení díky spojení kladivového drtiče s uklidňovací komorou a aspirační jednotkou.



ROZMĚROVÁ ŘADA	VÝKON	PŘÍKON	PRŮMĚR ROTORU	POČET KLADIV	HMOTNOST
KD 110-550	1,5–2 t/hod	45–55 kW	1100 mm	64	5 185 kg
KD 110-750	2–3 t/hod	55–90 kW	1100 mm	100	5 500 kg
KD 110-1000	4–5 t/hod	90–132 kW	1100 mm	128	5 825 kg

Pomaloběžný drtič

Pro potřebu drcení dřevěného odpadu velké frakce je optimální využít drtič s nízkými otáčkami. Proces drcení dřeva probíhá pomocí hydraulické přitlačné desky, která tlačí materiál v násypce. Řezný rotor je osazen vyměnitelnými řeznými nástroji, které drtí materiál pomocí tlaku proti řezací liště. Poté padá podrcený materiál přes síto s otvory, které mohou být v závislosti na použití drcené hmoty vyrobeny v průměrech od 15 mm do 30 mm.



OZNAČENÍ	PŘÍKON MOTORU	PŘÍKON HYDRAULICKÉHO AGREGÁTU	PRŮMĚR ROTORU	OTÁČKY ROTORU	POČET ŘEZACÍCH NOŽŮ	VÝKON
LR 1000	22/30/ 2 x 18,5 kW	1,5 kW	300 mm	98 ot/min	27/54	2–6 prm
LR 1400	30/ 2 x 22 kW	2,2 kW	300 mm	98 ot/min	38/76	4–8 prm

Filtrační jednotka

Filtrační jednotka slouží k zajištění odsávání a odprášení briketovacích a peletovacích linek. Jednotka funguje v automatickém provozu, čištění filtračních rukávců je zajištěno systémem zpětného proplachu stlačeným vzduchem, tzv. „Pulse-Jet“. Díky instalovaným explozním membránám a suchovodu splňuje jednotka požadavky požární bezpečnosti.



OZNAČENÍ	FILTRAČNÍ PLOCHA	MAX. KAPACITA ODSÁVÁNÍ	SYSTÉM ČIŠTĚNÍ
FJ 1500	12 m ²	1500 m ³ /hod	„pulse jet“
FJ 3000	23 m ²	3 000 m ³ /hod	„pulse jet“
FJ 5000	57 m ²	5 000 m ³ /hod	„pulse jet“



Zastoupení pro ČR a SR





BIOMAC INDUSTRY s. r. o.

Brníčko 1009
783 91 Uničov, CZ
IČ: 05752574
DIČ: CZ05752574

www.biomacindustry.cz
+420 730 163 960
info@biomacindustry.cz